

NÁVOD K OBSLUZE STROJE

JACK A6F



BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

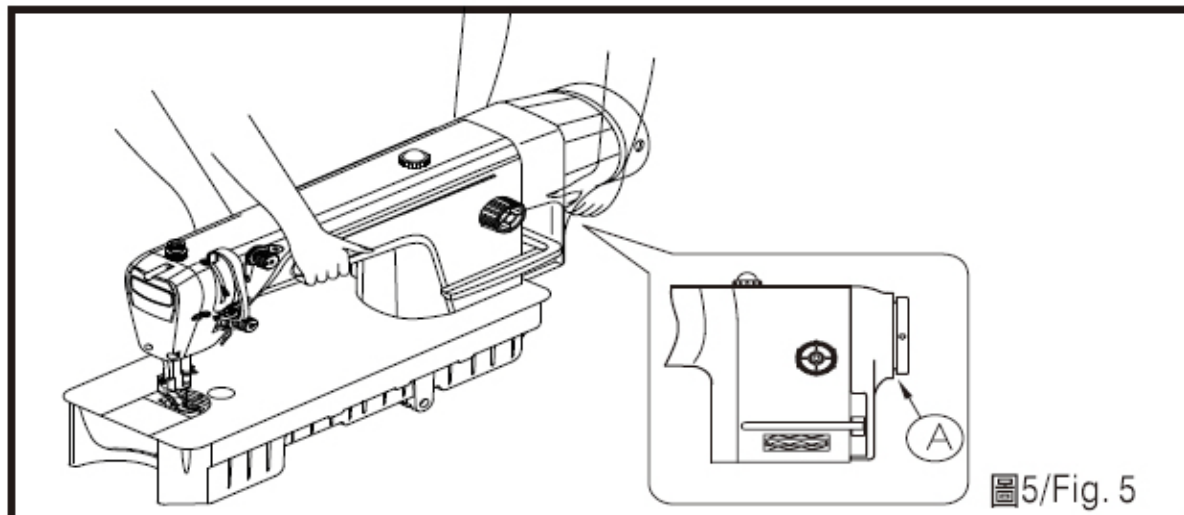
1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přitlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění)
8. Opravy, údržba a úprava strojů smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrické instalaci stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytkový tlakový vzduch je nutno vypustit před započetím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobních závodů, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha)
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přitlačné patky, stehové desky, podavače a cívky při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky - elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

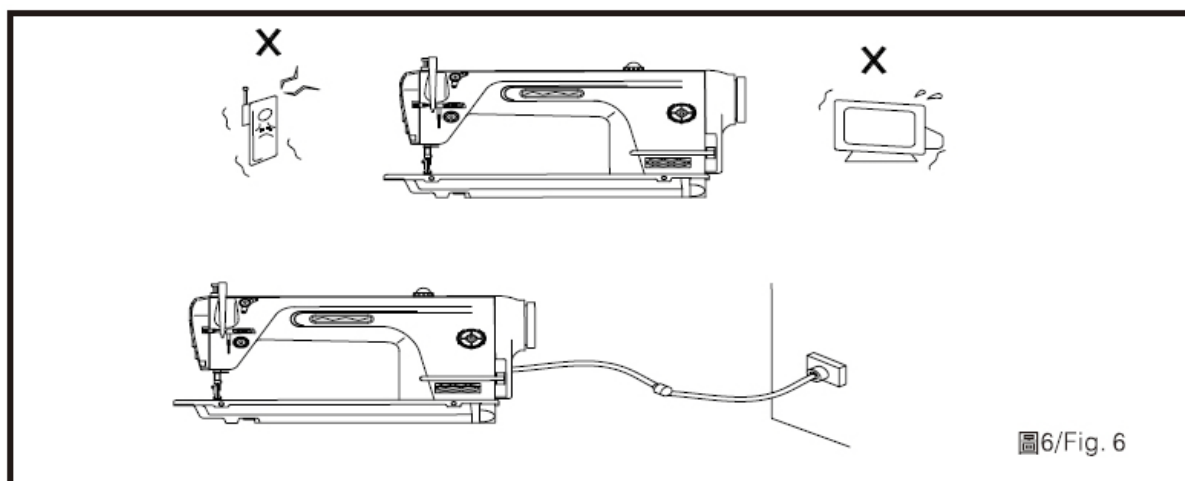
2. MANIPULACE S HLAVOU ŠICÍHO STROJE

- se strojem manipulujte ve dvou osobách dle obrázkuč.5
- držte stroj za kryt řemenice dle obrázku A, držení za řemenici může stroj vyklouznout z rukou
- se strojem manipulujte v pracovním oděvu a protiskluzové obuvi



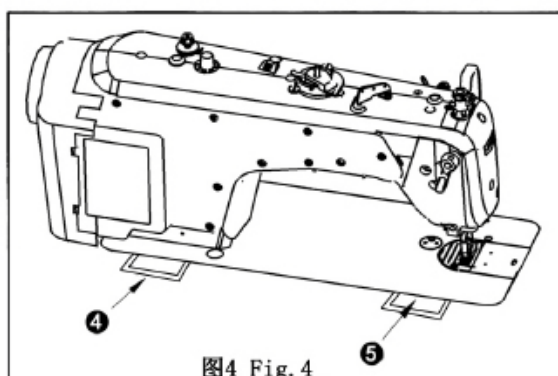
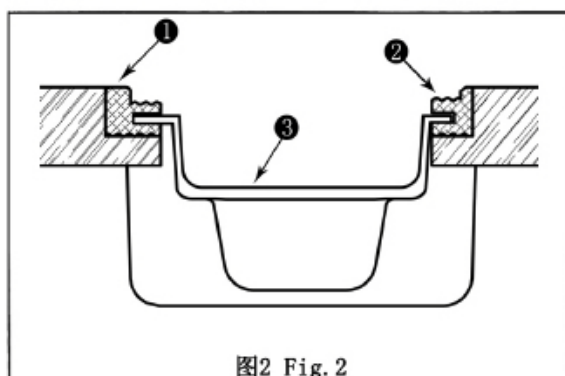
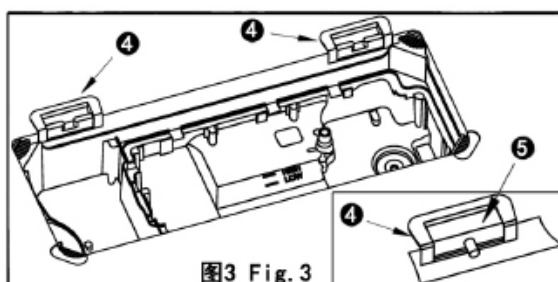
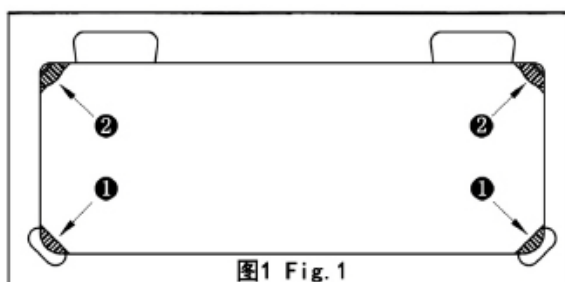
3. UMÍSTĚNÍ ŠICÍHO STROJE

- instalujte šicí stroj mimo elektronické spotřebiče jako je televize, radiopřijímače a telefony, může docházet ke vzájemné interferenci obr.6
- zapojení do elektrické sítě proved'te přímo do zásuvky, nikoliv prostřednictvím prodlužovací šňůry



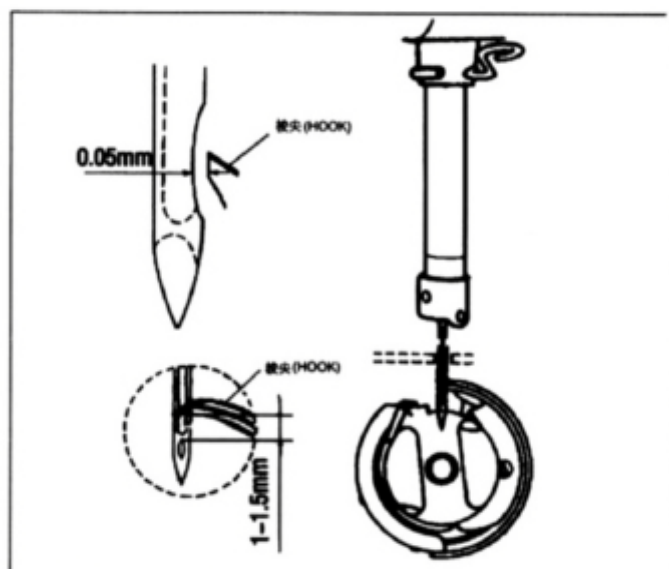
4. INSTALACE OLEJOVÉ VANY

1. Olejová vana je uložena ve výřezu stolu a podložena ve čtyřech rozích.
2. Upevněte dvě gumové podložky na stranu A (obr.1) (provozní stranu) pomocí hřebíků. Upevněte dvě gumové podložky (obr.1) na stranu B (otočnou stranu) pomocí speciálního lepidla. Potom umístěte olejovou nádobku 4 na upevněná sedátka
3. Upevněte závěs 1 do otevřeného lože stroje a upevněte hlavu stroje do gumových závěsů 2 stolu před umístěním hlavy na podložky ve čtyřech rozích (obr. 3,4)



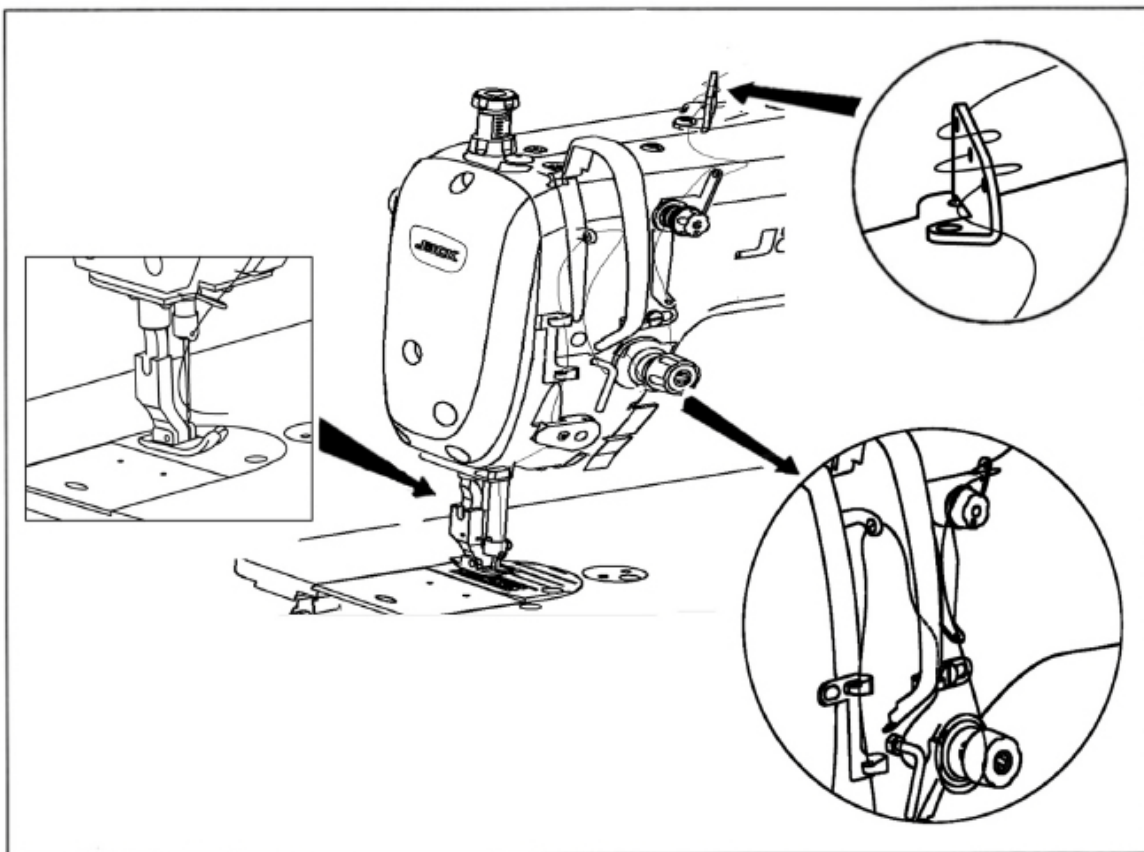
5. INSTALACE JEHLY

1. Vypněte stroj a otáčejte ručním kolečkem, dokud nebude jehelní tyč v nejvyšší poloze
2. Povolte šroubek (2) a držte jehlu (1) vybranou částí (A) vpravo ve směru B a ujistěte se, že dlouhé vybraní jehly (C) je vlevo ve směru (D).
3. Jehlu vložte do otvoru až nadoraz a utáhněte šroubek (2).



6. NAVLEČENÍ HORNÍ NITĚ

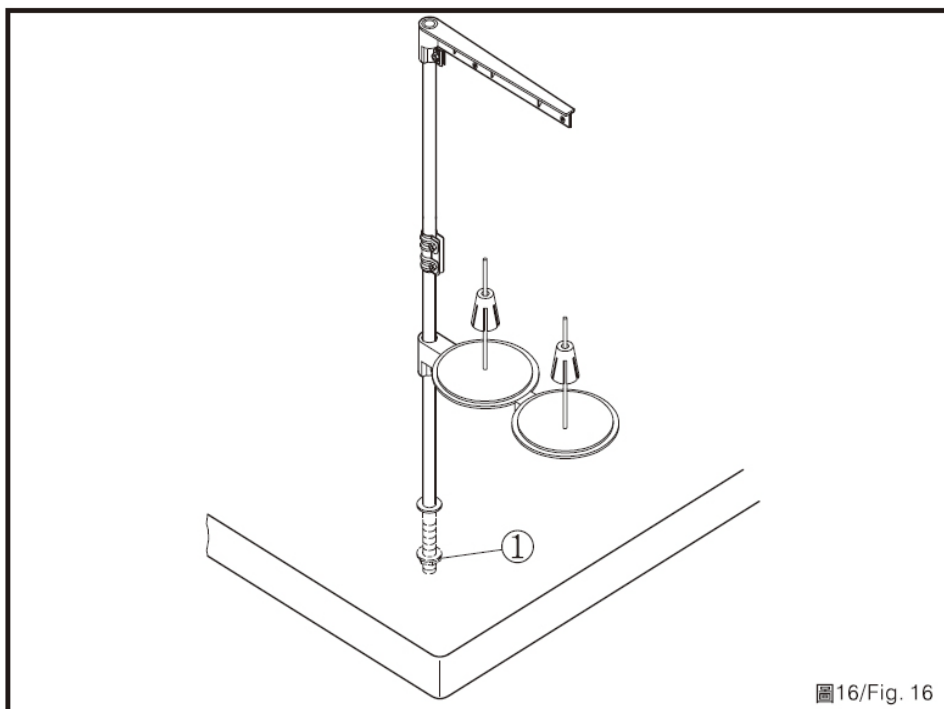
1. Řiďte se podle zobrazení na obrázku



7. INSTALACE NIŤOVÉHO STOJÁNKU

1/ Před instalací niťový stojánek zkompletujte, dále jej nasadíte do otvoru v rohu desky dle obrázku č.16

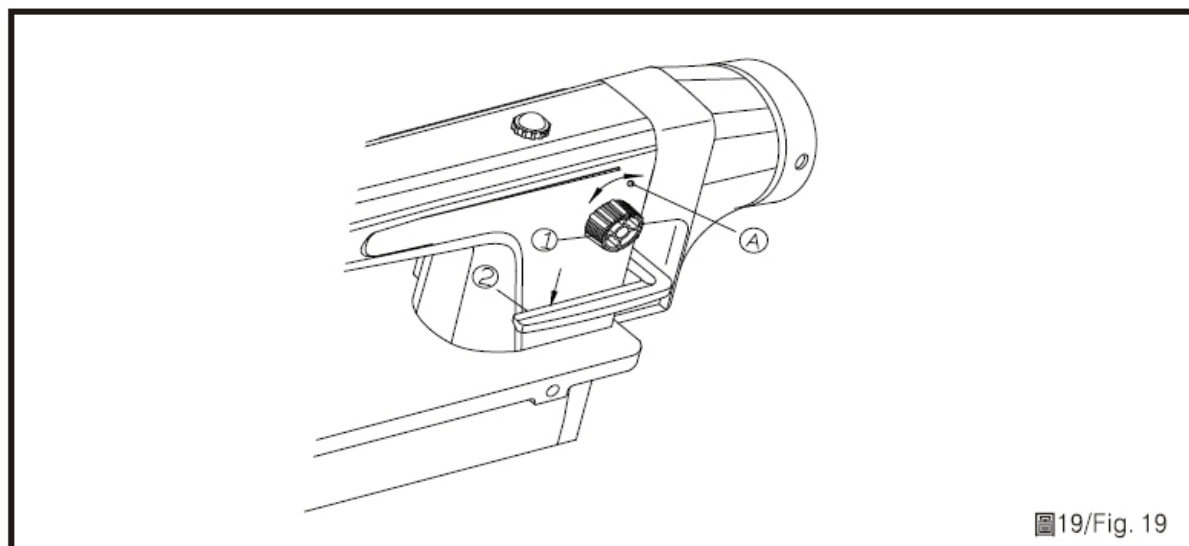
2/ Upevněte niťový stojánek pomocí matice na spodní straně pracovní desky a pevně utáhněte



16/ Fig. 16

8. NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

1. Otáčejte knoflíkem délky stehu (A) a zvolte požadovanou číslici proti značce A. (Obr.19.).
2. Číslice označují délku stehu v milimetrech.



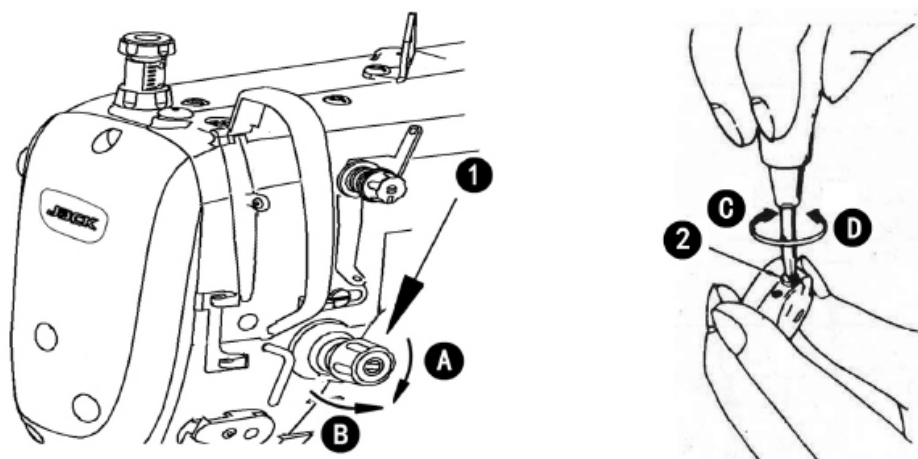
9. NASTAVENÍ NAPĚTÍ SPODNÍ I HORNÍ NITĚ

Pnutí horní nitě (obr.22.)

- a. Pnutí horní nitě si nastavíte pomocí nastavovacího knoflíku (1). Při otáčení ve směru A bude konec nitě v jehle po odstříhu kratší.
- b. Konec nitě bude delší, pokud budete otáčet nastavovacím knoflíkem ve směru B.
- c. Zvýšení pnutí horní nitě otáčením nastavovacího knoflíku ve směru C.
- d. Pnutí nitě snížíme otáčením nastavovacího knoflíku ve směru D.

Pnutí dolní nitě (obr.22.)

- a. Pnutí dolní nitě zvýšíte otáčením nastavovacího šroubku (3) ve směru E.
- b. Pro snížení pnutí dolní nitě otáčejte nastavovacím šroubkem ve směru F.



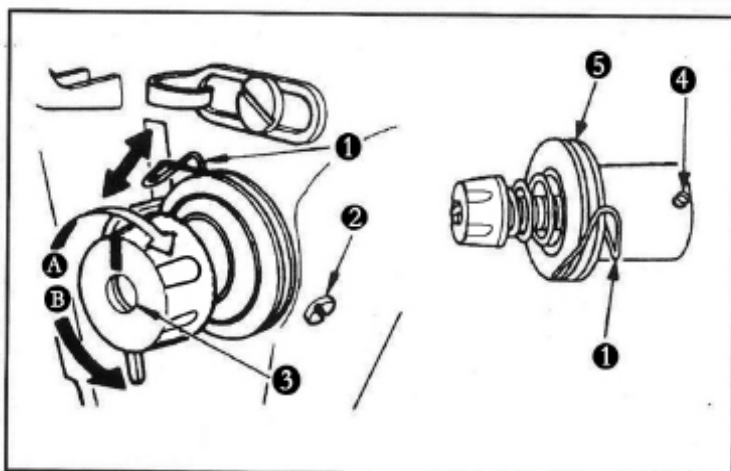
10. NASTAVENÍ VÝŠKY KOLENNÍ PÁKY

1. Standardní výška kolenní páky je 10mm
2. Povolte šroub (1) a můžete kolenní páku zvednou až na 13mm
3. Pokud máte nastavenou kolenní páku přes 10mm, tak pro jistotu zkontrolujte spodní část jehelní tyče (2), která se nesmí ve spodní pozici dotýkat patky (3)



11. NASTAVENÍ PRUŽINY VYROVNÁVAJÍCÍ NAPĚTÍ

1. Nastavení zdvihu pružiny (1) můžeme změnit
2. Povolte šroub (2)
3. Zdvih pružiny se zvětší, když celou brzdíčku napětí (3) otočíme ve směru A.
4. Pokud brzdíčku (3) otočíme ve směru B, zdvih zmenšíme.
5. Nastavení předpětí pružiny vyrovnávajícího napětí
6. Povolte šroub (2) a vyjměte komplet brzdíčky (5).
7. Povolte šroub (4)
8. Předpětí pružiny zvětšíme, pokud budeme otáčet hřídelí brzdíčky ve směru A.
9. Předpětí pružiny zmenšíme, pokud otočíme hřídelkou ve směru B.



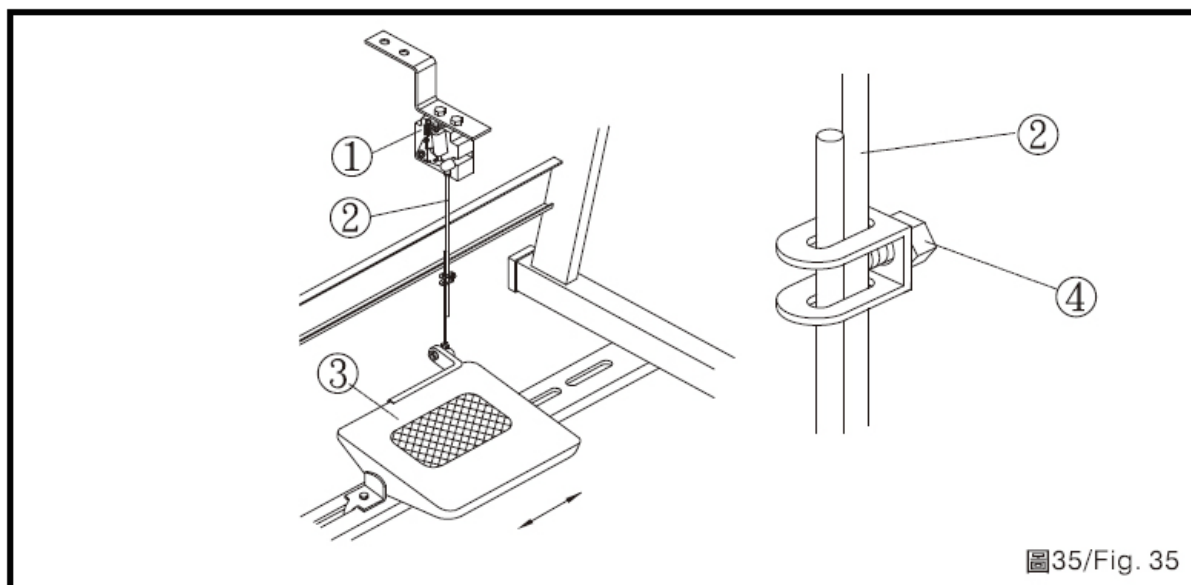
12. NASTAVENÍ PEDÁLU

1. Spojovací dělená tyčka(2) (35.) se posune i s pedálem tak, aby byla přesně pod ovládací pákou (1).

2. Nastavení sklonu pedálu.

- Délku spojovací tyčky nastavte tak, aby byla co nejlepší pro obsluhu.

- Povolte šroub (4) a posuňte táhlo (2).



13. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

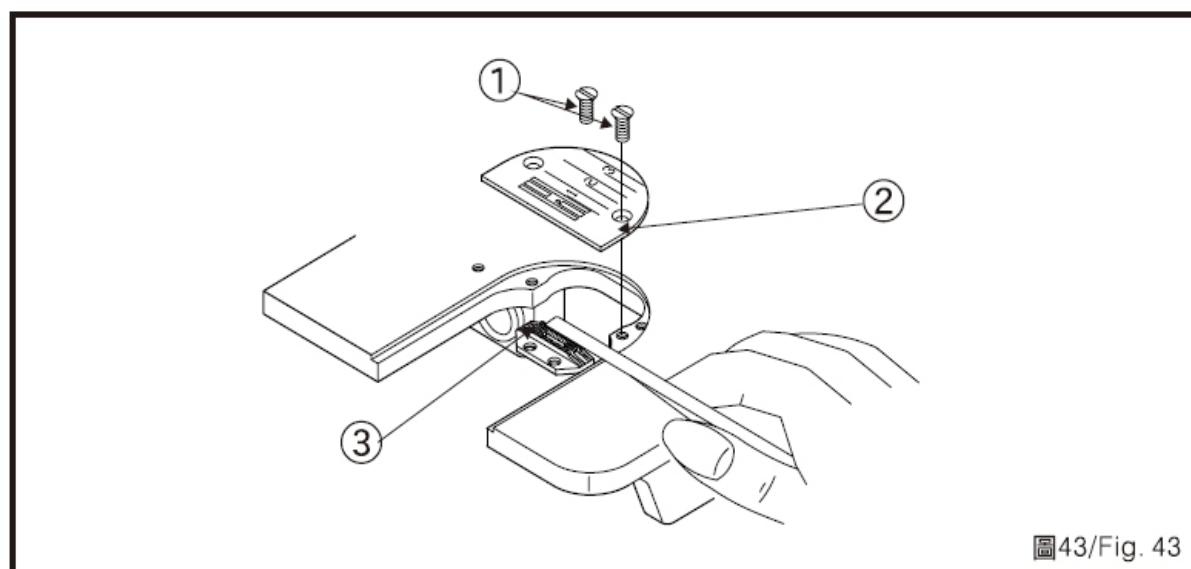
Pro zvýšení kvality výroby a životnosti šicího stroje je potřebné pravidelně stroj čistit a promazávat

1/ zvedněte patku do horní polohy

2/ odšroubujte dva šroubky č.1 a sundejte stehovou desku 2

3/ kartáčkem nebo štětcem vyčistěte dráhu zoubků č.3 dle obrázku od prachu a nečistot

4/ po vyčištění nasadte zpět stehovou desku a zašroubujte ji

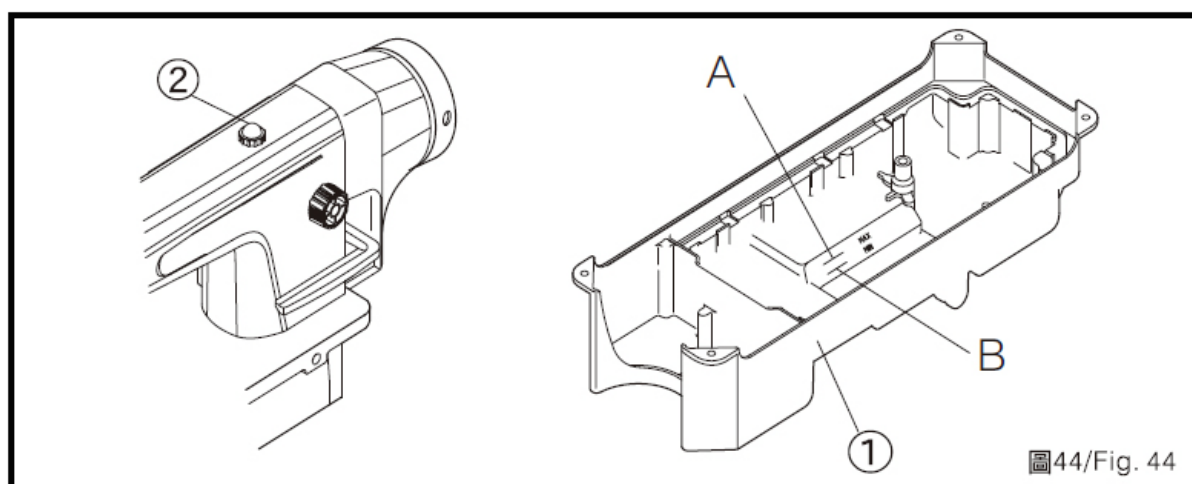


14. MAZÁNÍ OLEJEM

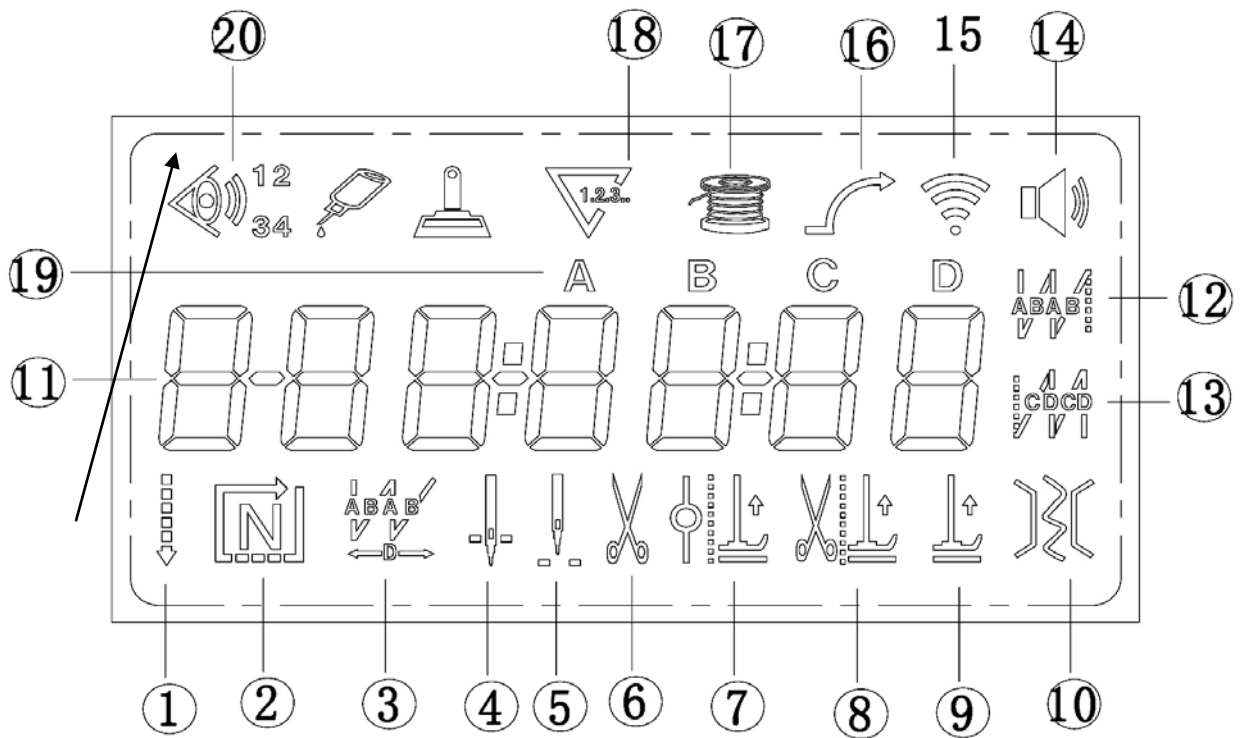
- a) Olejovou vanu doplňte olejem určeným do šicích strojů po horní rysku A.(obr. 44)
- b) Jakmile hladina oleje klesne pod rysku B, je třeba doplnit olej.
- c) Ujistěte se, že olej vystřikuje do průzoru (2), když je stroj v provozu.
- d) Když je stroj dán poprvé do provozu nebo nebyl delší dobu používán, je třeba nechat jej volně běžet při 3000-3500spm po dobu 10 min., aby se snížilo riziko zadření.

Mazání pod čelním krytem stroje (obr.45)












- a) Otáčejte ventilem (1) pro zvýšení nebo snížení množství oleje dodávaného do kliky jehelní tyče (2) a nit'ového táhlíku (3).
- b) Zmenšení průtoku oleje dosáhneme otočením ventilu (1) ve směru B tak, aby značka A byla blíže k ojnici (2)






















Ovládací panel



Funkce tlačítek na ovládacím panelu stroje

Ikona	Název	Popis
	Parameter setting key	Tlačítko pro nastavení číselných parametrů
	Presser foot key	Tlačítko zdvihu patky po odstřihu / Tlačítko zdvihu patky po ukončení švu
	Start back tacking setting key	Tlačítko počátečního zapošívání
	End back tacking setting key	Tlačítko zadního zapošívání
	Thread clamp/ sensor for automatic presser foot lifting key	Tlačítko odhozu nitě / Tlačítko sensoru automatického zdvihu patky
	Free sewing/trimming key	Tlačítko pro volné šití / Tlačítko pro zapnutí - vypnutí odstřihu
	W bar tacking / Multi-section constant-stitch sewing	Tlačítko pro dvojité zapošívání - rýgl / Tlačítko pro nastavení opakovaného šití
	The parameter increment setting key	Tlačítko pro přidávání parametrů
	The parameter decrement setting key	Tlačítko pro ubírání parametrů
	The left selection key	Tlačítko směr vlevo
	The right selection key	Tlačítko směr vpravo

Popis tlačítek zobrazené na displeji

Index	Icon	Popis	Index	Icon	Popis
①		Volné šití	①		Parametry na displeji
②		Nastavení opakovaného šití	②		Zapnutí předního zapošívání
③		Dvojitě zapošívání - rýgl	③		Zapnutí zadního zapošívání
④		Pozice jehly dole	④		Hlasové funkce přístroje
⑤		Pozice jehly nahoře	⑤		Komunikační systém
⑥		Automatický odstříh	⑥		Pomalý start
⑦		Zdvih patky při ukončení steh	⑦		Počítadlo stehů
⑧		Zdvih patky po odstříhu	⑧		Počítadlo kusů
⑨		Zdvih patky	⑨	A B C D	Šicí údaje
⑩		Odhoz nitě	⑩		Sensor pro automatický zdvih patky